



Zirkon

Maschine:



SCHAFT 6,0 mm	Art-Nr.	Ø	NL	GL
DENTAL CONCEPT *	7868 / R	0,6 mm	/	53 mm
SYSTEMS © *	7532 / R	0,6 mm	6,0 mm	55 mm
• DC5™ *, DC7™ *	7657 / R	1,0 mm	20 mm	55 mm
Röders © *	7967 / R	2,0 mm	20 mm	50 mm
DATRON © *	8037 / R	2,5 mm	20 mm	55 mm
Wissner © *				

DMG © *

DCS © *

R= Diese Werkzeuge werden mit Messingring geliefert.



SCHAFT 6,0 mm	7868	0,6 mm	/	53 mm	T15 T42 T52
Imes © *	7197TT	1,0 mm	16 mm	53 mm	T14 T41 T51
• 650i *	7967	2,0 mm	20 mm	50 mm	
• 450i *	7678TT	2,5 mm	20 mm	53 mm	T13 T40 T50
• 350i *					

Zirkon-Werkzeuge für Cimt © * Pi5 * folgen

SCHAFT 6,0 mm					
Cimt © * Pi5 *					



Alle Werkzeuge für IMES© Fräsmaschinen haben den passenden Ring

SCHAFT 3,0 mm	7137	0,6 mm	/	48 mm	T15
Imes © *	7148	1,0 mm	14 mm	48 mm	T14
• 4030 *	7147	2,5 mm	20 mm	48 mm	T13
• 250i *	8075	2,0 mm	20 mm	48 mm	



SCHAFT 4,0 mm	7512	0,6 mm	/	50 mm
Roland © DG *	7518	1,0 mm	13 mm	50 mm
Yenadent © *	7519	2,0 mm	20 mm	50 mm
Dentas © *				



SCHAFT 3,0 mm	8154TT	0,5 mm	5 mm	42 mm
Dentsply Sirona © *	8153TT	1,0 mm	17 mm	43 mm
• inLab *	8152TT	2,5 mm	24 mm	44 mm



SCHAFT 3,0 mm	7956	0,3 mm	/	40 mm
Wieland © *	7198	0,7 mm	8 mm	40 mm
• select *	7342	1,0 mm	14 mm	40 mm
VHF © *	8013	2,0 mm	16 mm	40 mm
• K5 *	7300	2,5 mm	20 mm	40 mm
	8299	1,5 mm	20,0 mm	40 mm



SCHAFT 3,0 mm	8204TT	0,3 mm	9 mm	47 mm
Amann Girrbaach © *	7984TT	0,6 mm	13 mm	47 mm
• Motion *	7985TT	1,0 mm	16 mm	47 mm
	7986TT	2,5 mm	18 mm	47 mm

* ist keine Marke der M-Tec Werkzeuge & Service e.K.

PMMA



Art-Nr.	Ø	NL	GL
7213 / R	1,0 mm	14 mm	53 mm
7503 / R	2,0 mm	25 mm	53 mm
7212 / R	2,5 mm	20 mm	53 mm



7213TT	1,0 mm	14 mm	53 mm	T12
7503	2,0 mm	25 mm	53 mm	
7212TT	2,5 mm	20 mm	53 mm	T11
8339	4,0 mm	32 mm	55 mm	T30



8508TT	0,6 mm / Z 1	6,0 mm	53 mm	T1040
8509TT	1,0 mm / Z 1	14,0 mm	53 mm	T1010
8510TT	2,0 mm / Z 1	20,0 mm	53 mm	T1020
8511TT	3,0 mm / Z 1	18,0 mm	53 mm	T1030



7273	1,0 mm	14 mm	48 mm	T12
7274	2,5 mm	20 mm	48 mm	T11



7728/RDG	0,5 mm	8 mm	50 mm
7729/RDGT	1,0 mm	15 mm	50 mm
7730/RDGT	2,0 mm	25 mm	50 mm



8208TT	0,5 mm	5 mm	42 mm
8207TT	1,0 mm	17 mm	43 mm
8206TT	2,5 mm	24 mm	44 mm



8073	0,6 mm	3,2 mm	40 mm
7909	0,7 mm	8 mm	40 mm
8071	1,0 mm	16 mm	40 mm
7910	1,0 mm	14 mm	40 mm
8072	2,0 mm	16 mm	40 mm
7911	2,5 mm	20 mm	40 mm



7983	0,6 mm	14 mm	47 mm
7982	1,0 mm	16 mm	47 mm
7981	2,5 mm	20 mm	47 mm

CoCr / Titan (NEM)

Maschine:



SCHAFT 6,0 mm	Art-Nr.	Ø	NL	GL
DENTAL CONCEPT * SYSTEMS © *	7698	0,6 mm	/	53 mm
• DC5™, DC7™ *	7188 / R	0,5 mm	4 mm	45 mm
Röders © *	7072	1,0 mm	9 mm	55 mm
DATRON © *	7797 / R	1,0 mm	9 mm	50 mm
Wissner © *	7187	1,5 mm	12 mm	55 mm
DMG © *	7942 / R	1,5 mm	12 mm	48 mm
DCS © *	7075	2,0 mm	12 mm	55 mm
	7798 / R	2,0 mm	16 mm	50 mm
	7078	3,0 mm	15 mm	55 mm
	7310 / R	3,0 mm	20 mm	50 mm

R= Diese Werkzeuge können optional mit Messingring geliefert werden.



7811 TT / R	3,0 mm	14 mm	55 mm
-------------	--------	-------	-------

Werkzeuge für Imes © * finden Sie auf Seite 03

SCHAFT 6,0 mm				
Imes © *				
• 650i *, 550i *				
• 450i *, 350i *				



SCHAFT 3,0 mm				
Imes © *	7070	1,0 mm	8 mm	38 mm
	7523	2,0 mm	12 mm	38 mm
• 4030 *, 250i *				



SCHAFT 4,0 mm				
Roland © DG *	7731	0,5 mm	4 mm	50 mm
	7700	1,0 mm	12 mm	50 mm
Yenadent © *	7699	2,0 mm	16 mm	50 mm
Dentas © *				

Bitte prüfen Sie, ob Ihre Maschine für CoCr-Bearbeitung ausgelegt ist!

Werkzeuge für CoCr finden Sie im Shop

SCHAFT 3,0 mm				
VHF © *				
• K5 *				



SCHAFT 6,0 mm					
Cimt © * Pi5 *	8490TT / T*	3,0 mm / Z 4	14,0 mm	55 mm	T4035
	8496TT	3,0 mm / Z 4	10,0 mm	55 mm	T1016 T4216
	8417TT	3,0 mm / Z 2	15,0 mm	55 mm	T4218
	8495TT	2,0 mm / Z 4	8,0 mm	55 mm	T1011 T4211
	8418TT	2,0 mm / Z 2	12,0 mm	55 mm	T4213
	8493TT	1,5 mm / Z 2	12,0 mm	55 mm	T4219
	8419TT	1,5 mm / Z 2	12,0 mm	55 mm	T4212
	8420TT	1,0 mm / Z 2	9,0 mm	55 mm	T4220
	8494TT	0,6 mm / Z 2	3,0 mm	55 mm	T4217

* ist keine Marke der M-Tec Werkzeuge & Service e.K.

Glaskeramik



Art-Nr.	Ø	NL	GL
7194 / R	0,6 mm	13,5 mm	40 mm
7191	1,0 mm	10,3 mm	50 mm
7806 / R	1,0 mm	12,5 mm	40 mm
7193	2,0 mm	15 mm	50 mm
7190 / R	2,5 mm	15 mm	40 mm
7854	3,0 mm	20 mm	49 mm



7194TT	0,6 mm	13,5 mm	40 mm	T23
7806TT	1,0 mm	12,5 mm	40 mm	T22
7190TT	2,5 mm	15 mm	40 mm	T21
8200	2,0 mm	15 mm	40 mm	



7195	0,6 mm	13,5 mm	40 mm
7782	1,0 mm	12,5 mm	40 mm
7781	2,5 mm	15 mm	40 mm



7493	0,5 mm	11,5 mm	40 mm
7490	1,0 mm	10,3 mm	40 mm
7491	2,0 mm	15 mm	40 mm



7841	0,6 mm	13,5 mm	40 mm
7196	1,0 mm	10,3 mm	40 mm
7192	2,0 mm	15 mm	40 mm
7706	3,0 mm	18 mm	40 mm

T* Toruswerkzeug, ansonsten Vollradiuswerkzeug

TOPTOOL

30%* höhere Standzeit der Werkzeuge!
* abhängig von Material und Schnittdaten

Geeignet für IMES-ICORE®* 350i*, 450i*, 650i*, 750i*

Unsere TOPTOOLS sind auch ohne Messingring erhältlich!

CoCr / Titan



Typ	Art Nr.	Ø	NL	GL	SCHAFT	Werkzeug Nr.
Ball	8234TT	1,0 mm	9 mm	45 mm	6 mm	T9 T4
Ball	8235TT	1,5 mm	12 mm	45 mm	6 mm	T8 T3
Ball	8236TT	2,0 mm	12 mm	45 mm	6 mm	T7 T2
Ball	8237TT	3,0 mm	15 mm	45 mm	6 mm	T6 T1
Flat	8238TT	1,5 mm	12 mm	45 mm	6 mm	T10 T66
Flat	8328TT	0,5 mm	4 mm	45 mm	6 mm	T19
Torus	8148TT	1,0 mm	12 mm	45 mm	6 mm	
Torus	8045TT	2,0 mm	16 mm	45 mm	6 mm	T62
Torus DR	8046TT	2,0 mm	14 mm	45 mm	6 mm	"T61"
Torus	8471	3,0 mm	20 mm	57 mm	6 mm	T48
Torus DR	8039TT	3,0 mm	12 mm	45 mm	6 mm	T61 T60
Long Ball	8239TT	1,0 mm	11 mm	50 mm	6 mm	T29
Long Ball	8240TT	2,0 mm	16 mm	50 mm	6 mm	T27
Long Ball	8241TT	3,0 mm	20 mm	50 mm	6 mm	T26
Torus	8047TT	1,5 mm	12 mm	45 mm	6 mm	T63
Long Ball	8341TT	1,5 mm	14 mm	50 mm	6 mm	T28 T16
Torus	8342TT	1,5 mm	14,5 mm	50 mm	6 mm	T64
Bohrer	8349	1,5 mm	19 mm	50 mm	6 mm	T81
Bohrer	8350	2,5 mm	23 mm	50 mm	6 mm	T80
Ball	8386TT	0,5 mm	4 mm	45 mm	6 mm	T18
Ball	8520TT	3,0 mm	16 mm	45 mm	6 mm	
Flat	8138TT	2,0 mm	7 mm	45 mm	6 mm	T67
Torus	8914TT	1,5 mm	7 mm	45 mm	6 mm	T63

VHM Micro-Bohrer



Item No.	Ø	NL	GL	SCHAFT
8083	2,6 mm	13,0 mm	45 mm	6 mm
8082	2,4 mm	12,0 mm	45 mm	6 mm
8282	2,5 mm	25,0 mm	74 mm	3 mm
8233	2,0 mm	22,0 mm	66 mm	3 mm
8169	1,5 mm	16,0 mm	50 mm	3 mm

* ist keine Marke der M-Tec Werkzeuge & Service e.K.

TOPTOOL

30%* höhere Standzeit der Werkzeuge!
* abhängig von Material und Schnittdaten

CoCr / Titan

MTK19 ® - Serie



VHM Mehrschneider zur Herstellung von Teleskoparbeiten / MTK19 ® - Serie

Art-Nr	Ø	SL	GL	SCHAFT
* 8338	1,0 mm	10,0 mm	45 mm	6 mm
8336	1,0 mm	10,0 mm	55 mm	6 mm
* 8329	1,5 mm	16,0 mm	45 mm	6 mm
* 8254	2,0 mm	16,0 mm	45 mm	6 mm
8333	2,0 mm	16,0 mm	55 mm	6 mm

* geeignet für Imes® 350i 450i 650i 750i



Gummierer / Polierer

	Ø	GL	SCHAFT	PREIS Gummierer / Pfand *	GESAMTPREIS
8363 Black	5,0 mm	45 mm	6 mm	39,00 € / 40,00 € *	79,00 €
8364 Green	5,0 mm	45 mm	6 mm	39,00 € / 40,00 € *	79,00 €

* Der Umwelt zur Liebe sind unsere Polierer Mehrwegwerkzeuge. Das heißt, nach dem Verschleiß können Sie den Polierer an uns zurückschicken und Sie erhalten einen neuen Polierer. 40,00 € Pfand je Polierer.



* Ist keine Marke der M-Tec Werkzeuge & Service e.K.

“Das echte Teleskop“ - digital gedacht, digital gemacht!
Teleskoptechnik 2.0

Inhalt Schulung / Workshop

- > Frästechnik in der Zahntechnik
 - Grundkenntnis der Frästechnik
 - Aufbau der Werkzeuge
 - Materialeigenschaften
 - Maschinenkunde
- > EXOCAD *
 - konstruieren
 - Parameter
- > optimill * - Teleskopsoftware
 - Aufbau der CAM
 - Strategie
 - Arbeitsablauf
 - Nachfräsen
 - Simulation

Schulungspreis: 249,00 € pro Person, jede weitere Person 199,00 €

geplante Dauer der Schulung / Workshop: ca. 6 Stunden

Ort:
Dortmund (Nähe Schwelm)



CoCr Fräsrohling MT-CV ohne Wolfram Anteil

Art-Nr	Durchmesser
9193	8x98,5 mm
9194	10x98,5 mm
9195	12x98,5 mm
9196	13,5x98,5 mm
9197	14x98,5 mm
9198	15x98,5 mm
9199	16x98,5 mm
9200	18x98,5 mm
9201	20x98,5 mm
9202	22x98,5 mm
9203	24x98,5 mm



Legierungszuschläge* entfallen!

Mit den von uns mehrfach getesteten CoCr-Blanks, unseren CoCr-VHM Fräsern und unserer Strategie, können wir Sie bei der Bearbeitung von CoCr-Blanks aktiv unterstützen.

Nickel-, beryllium- und cadmiumfrei - für konventionelle, hochschmelzende (niedrig expandierende) Keramiken – Typ 4 nach to DIN EN ISO 22674.

- > extrem korrosionsfest
- > biokompatibel
- > Besonders patientenfreundlich durch geringe Wärmeleitfähigkeit
- > problemlos zu verarbeiten und sehr gut polierbar, aufgrund einer niedrigen Härte von 330 HV10
- > höchster Reinheitsgrad
- > exzellenter Metall-Keramikverbund
- > laserschweißbar

Technische Daten:

Dehngrenze (Rp 0.2)	480 MPa
Zugfestigkeit	610 MPa
Bruchdehnung	7 %
Elastizitätsmodul	200 GPa
Vickers-Härte	330 HV10
Dichte	8.2 g/cm3
WAK (25 - 500 °C)	14.5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
WAK (25 - 600 °C)	14.8 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Laerschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

Zusammensetzung:

Co	63%
Cr	29%
Mo	5,8%
Si	1,2%
Mn,Nb,Fe	<1%

* Änderung der Legierungszuschläge, sowie Preisänderungen vorbehalten.



Internetseite



Gesamtkatalog



So erreichen Sie uns

M-Tec Werkzeug & Service e.K.
Eisenwerkstraße 71
58332 Schwelm

Telefon +49(0)2336-4759900
Support +49(0)2336-4749948

info@tools4cadcam.de
www.tools4cadcam.de

Für Fragen und entsprechende
Schnittdaten steht Ihnen unser
Team gerne zur Verfügung!

